

Навчальні матеріали для дистанційної роботи студентів на період карантину
 Спеціальність 208 «Агроінженерія», Курс: 3, групи М31, М32, М33, М-34
 Дисципліна «Взаємозамінність, стандартизація, »
 Тишко Сергій Степанович mtkm5525@gmail.com

Дата	Група	Кількість годин	Тема заняття	Література	Завдання студентам
	М31	2	Вибір посадок і призначення допусків.	https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-dopuski-posadki-ta-tekhchn-vimryuvannya-avt-nabrodov-v-3/	Опорний конспект. Тези. С. 16-24
	М32	2			
	М33	2			
16.10.2020	М34	2			
	М31	2	Точність геометричних параметрів. Відхилення і шорсткість.	https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-dopuski-posadki-ta-tekhchn-vimryuvannya-avt-nabrodov-v-3/	Опорний конспект. Тези. С.128-166
	М32	2			
	М33	2			
23.10.2020	М34	2			
13.10.2020	М31	2	Система допусків і посадок підшипників кочення.	https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-dopuski-posadki-ta-tekhchn-vimryuvannya-avt-nabrodov-v-3/	Опорний конспект. Тези. С.167-175
	М32	2			
	М33	2			
06.11.2020	М34	2			
15.10.2020	М31	2	Практична робота № 4: Визначення системи посадок підшипників кочення за заданими умовами роботи і конструкції підшипникового вузла.	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) Згідно свого варіанту (номер по списку в журналі) вибрати завдання. Призначити поля допусків. Визначити граничні відхилення. Призначити допуск циліндричності і шорсткість посадочних поверхонь. Побудувати схему розташування полів допусків монтажних поверхонь. Позначити поля допусків, допуск циліндричності і шорсткість посадочних поверхонь валу і отвору в корпусі на складальному і подетальних кресленнях підшипникового вузла.	Робочий зошит Оформити звіт
	М32	2			
	М33	2			
	М34	2			
20.10.2020	М31	2	Допуски розмірів, що входять у розмірні ланцюги. Селективне складання.	http://pdf.lib.vntu.edu.ua/books/2015/Baziev_2004_504.pdf	Опорний конспект. Тези. С. 201...229
	М32	2			
	М33	2			
	М34	2			

22.10.2020	M31	2	Система допусків і посадок шпонкових і шліцьових з'єднань.	https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-dopuski-posadki-ta-tekhchn-vimryuvannya-avt-nabrodov-v-3/	Опорний конспект. Тези. С.175-183
	M32	2			
	M33	2			
	M34	2			
20.10.2020	M31	2	Система допусків і посадок різьбових з'єднань і зубчастих передач.	http://pdf.lib.vntu.edu.ua/books/2015/Baziev_2004_504.pdf	Опорний конспект. Тези. С. 264...314
	M32	2			
	M33	2			
	M34	2			
27.10.2020	M31	2	Універсальні засоби вимірювання. Описати будову і принцип дії, та основні данні штангенінструментів. Виконати ескіз штангель циркуля. Занести в таб.1 основні данні про штангенінструменти. Виміряти задані розміри деталі штангенциркулем, виконати ескіз вимірювальної деталі і позначити на ньому розміри. Результати вимірювання занести в таб2.	https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-dopuski-posadki-ta-tekhchn-vimryuvannya-avt-nabrodov-v-3/	Опорний конспект. Тези. С.42-127 Робочий зошит
22.10.2020	M32	2			
13.10.2020	M33	2			
	M34	2			
29.10.2020	M31	2	Лабораторна робота №1 Вимірювання кутів деталі кутомірами	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) Описати будову і принцип дії кутомірів, їх налагодження для вимірювання різних кутів. Виміряти задані кути деталі кутомірами. Виконати ескіз вимірювальної деталі Наслідки вимірювання кутів занести в таблицю 2 Накреслити шкалу ноніуса і нанести числові значення позначок на шкалі для заданого розміру кута.	Робочий зошит Оформити звіт
23.10.2020	M32	2			
15.10.2020	M33	2			
	M34	2			
03.11.2020	M31	2	Лабораторна робота №2 Вимірювання деталей штангенінструментами	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) Описати будову і принцип дії, та основні данні штангенінструментів. Виконати ескіз штангенциркуля. Занести в таблицю 1 основні данні про штангенінструменти. Виміряти задані розміри деталі штангенциркулем, виконати ескіз вимірювальної деталі і позначити на ньому розміри. Результати вимірювання занести в таблицю 2.	Робочий зошит Оформити звіт
29.10.2020	M32	2			
20.10.2020	M33	2			
	M34	2			

05.11.2020	M31	2	Лабораторна робота №3 Вимірювання індикаторним нутроміром і визначення ремонтного розміру гільзи циліндра ДВЗ.	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) Описати будову і принцип дії та основні дані індикаторного нутроміра та його налагодження на заданий розмір. Налагодити індикаторний нутромір на заданий розмір гільзи циліндра ДВЗ. Виміряти індикаторним нутроміром дійсні розміри гільзи циліндра і визначити її ремонтний розмір. Зробити висновок про подальше використання гільзи циліндрів.	Робочий зошит Оформити звіт
03.11.2020	M32	2			
22.10.2020	M33	2			
	M34	2			
	M31	2	Лабораторна робота №4 Вимірювання індикатором радіального і торцевого биття поверхонь деталі .	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) 1. Описати будову та принцип дії індикатора годинникового типу, стояка і штативу. 2. В таблицю 1 занести основні дані індикатора годинникового типу. 3. Описати методику визначення радіального і торцевого биття поверхонь деталі. 4. Скласти відповідну схему та виміряти радіальне і торцеве биття поверхонь деталі. 5. Виконати ескіз вимірюваної деталі та нанести розміри 6. Результати вимірювання занести в табл 2. 7. Підготувати висновок про придатність деталі за величиною радіального і торцевого биття поверхонь	Робочий зошит Оформити звіт
05.11.2020	M32	2			
27.10.2020	M33	2			
	M34	2			
	M31	2	Лабораторна робота №5 Вимірювання розмірів деталей гладким мікрометром.	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) 1. Описати будову і принцип дії гладкого мікрометра. 2. В таб.1 занести основні дані мікрометра. 3. Описати методику налагодження гладкого мікроміра на нуль. 4. Накреслити шкалу стебла та шкалу барабана і нанести числові значення позначок на шкалі для заданого розміру. 5. Виміряти задані розміри деталі гладким мікрометром. 6. Зробити висновок про придатність деталі за відхиленнями її розмірів.	Робочий зошит Оформити звіт
	M32	2			
29.10.2020	M33	2			
	M34	2			
	M31	2	Лабораторна робота №6 Вибір універсальних вимірювальних засобів для вимірювання лінійних	Інструкційна картка. (посилання на гугдиск) 1. Описати порядок вибору універсальних вимірювальних засобів для вимірювання	Робочий зошит Оформити звіт
	M32	2			
03.11.2020	M33	2			

	M34	2	розмірів.	лінійних розмірів. 2. Вибрати завдання. (Номер варіанту, порядковий номер студента в ланці). 3. Виконати ескіз вимірюваної деталі. 4. Вибрати універсальні вимірювальні засоби для вимірювання лінійних розмірів заданої деталі.	
	M31	2			
	M32	2			
	M33	2			
	M34	2			
	M31	2			
	M32	2			
	M33	2			
	M34	2			